



Biseladora sin patrón
LEXCE Trend



THE ART OF EYE CARE

A close-up photograph of the internal mechanism of a Lexce Trend coffee machine. The machine is white with a transparent window revealing the internal components, including a metal rod, a mesh filter, and two white ceramic cups. The Lexce Trend logo is visible on the left side of the machine.

LEXCE
Trend

Tendenc
ascende



LEXCE Trend es una biseladora "todo en uno" con muchas características.

Incorpora un taladro de alto rendimiento, un bloqueador inteligente y un trazador de monturas en un cuerpo compacto.

Cuenta con dos tipos de interfaz de usuario: un modo de asistente paso a paso para principiantes y un modo profesional para expertos. Ofrece a cada usuario un manejo cómodo con una facilidad increíble.

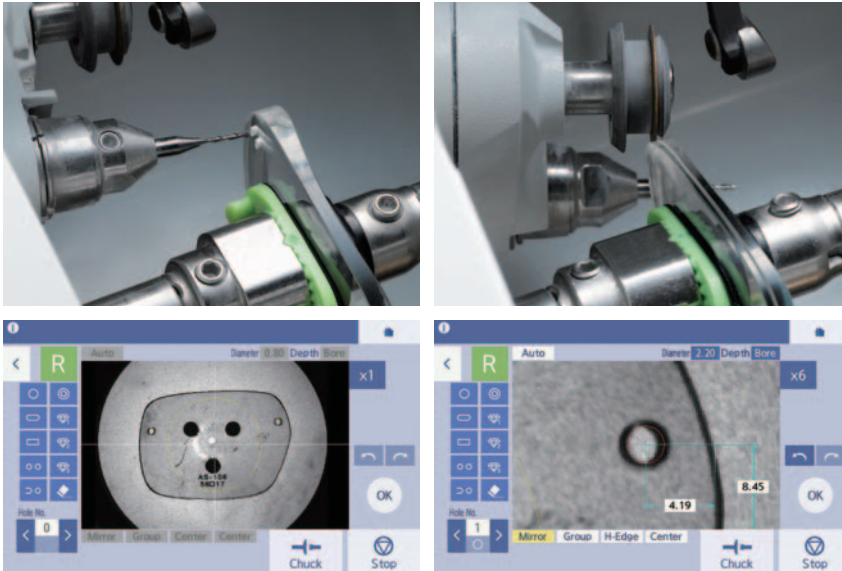
Se pueden elegir múltiples configuraciones de diferentes tipos de modelo dependiendo de la situación de todas las ópticas y laboratorios, ya sea como una adquisición nueva o una unidad adicional.

Con un concepto moderno e innovador, LEXCE Trend redefine la "biseladora todo en uno".

ia

nte



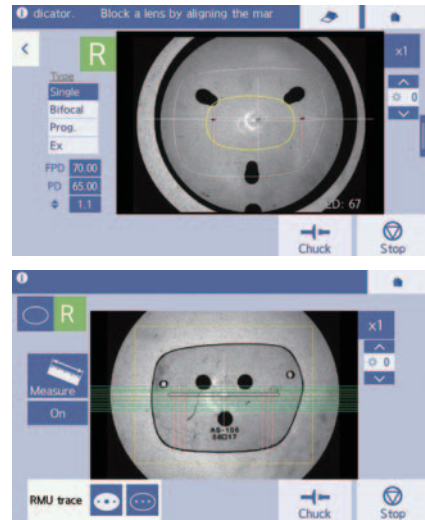


Unidad de procesamiento excepcional con taladro integrado

La unidad de taladro utiliza un mecanismo de 5 ejes que proporciona un alto grado de precisión para todos los trabajos de taladro. La unidad de procesamiento que ejecuta el taladro, realiza también biselado de seguridad de alta calidad y ranurado en cualquier tipo de lente.

- Perforación 3D controlada de manera óptima por 5 ejes
- Múltiples tipos de agujeros que cubren amplios tipos de monturas
- El ángulo de perforación puede ajustarse automática o manualmente
- Tres tipos de broca (opcional) para lograr un ajuste perfecto
- La precisión del ranurado proporciona una superficie de borde atractiva, independientemente del tipo de lente

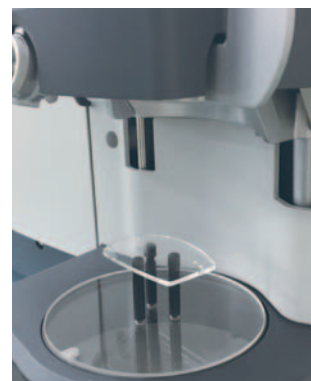




Bloqueador Inteligente con generador de imágenes integrado

La unidad de bloqueo es fácil de usar y, al mismo tiempo, ofrece un gran rendimiento. El generador de imágenes integrado puede capturar trazados ópticos y los datos de taladro. Los datos pueden editarse fácilmente en la pantalla multifunción a color.

- La opción de doble lente permite la configuración de todo tipo de lentes
- La magnificación de la pantalla facilita la visualización de las marcas del lente durante el bloqueo
- Función de bloqueo altamente exacta y precisa
- Adquisición automática de los datos del orificio y forma por el generador de imágenes (trazador óptico)
- La ampliación de la pantalla facilita la edición de los datos del taladro

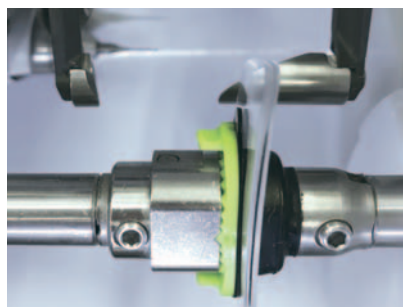


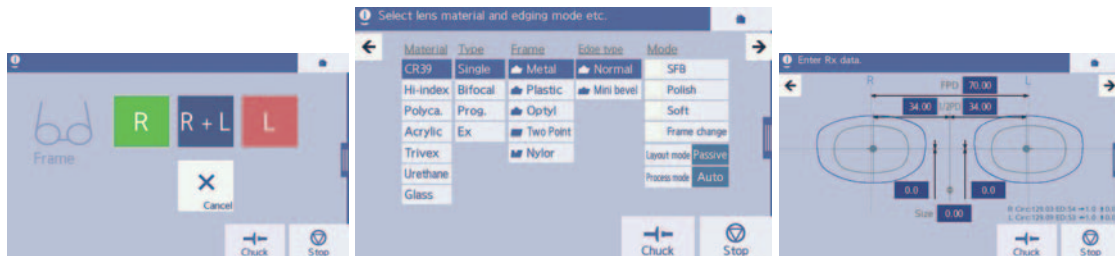


Seguimiento preciso para todo tipo de formas

El diseño original del trazador de monturas 3D de NIDEK realiza mediciones altamente precisas. Además, LEXCE Trend cuenta con dos tipos de métodos de trazado para lentes de demostración y patrones.

- Trazado de monturas 3D con sujeción automática completa (opcional)
- Medición de montura de curva alta
- El soporte de sujeción mantiene la montura en estado natural durante el trazado
- Medición confiable del lente de demostración y patrón por el generador de imágenes (trazador óptico)
- Trazado del lente de demostración y patrón por la unidad de medición de radio en la cámara de procesamiento





Interfaz de usuario seleccionable diseñada para una operación intuitiva

Una pantalla táctil LCD a color de 7 pulgadas muestra la forma del lente y el diseño en escala completa. Las condiciones del procesamiento pueden introducirse intuitivamente en la pantalla.

- La preferencia de operación del usuario puede ser preestablecida a través de la interfaz del software
 - Modo asistente; operación paso a paso, para principiantes
 - Modo profesional; manejo de pantalla única, para expertos
- Iconos claramente visibles especialmente diseñados
- Pantalla táctil LCD a color de alta resolución
- La pantalla táctil con tecnología capacitiva mejora la sensibilidad



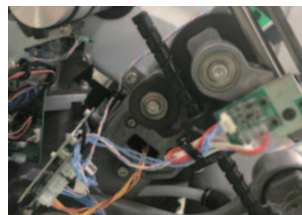


Acabados de alta calidad demostrados

Gracias al diseño de vanguardia e innovaciones de ingeniería, LEXCE Trend es tecnológicamente avanzada, ofreciendo consistencia y precisión de tamaño, al tiempo que incluye un ciclo de tiempo más rápido.

- Rueda más amplia capaz de procesar lentes de alta curvatura
- El modo de procesamiento delicado con estimación completa controla el desplazamiento del eje
- El ciclo de enjuague con agua mantiene la cámara de desbaste limpia en todo momento
- El mini bisel personalizable es ideal para monturas delgadas de metal
- Pulido del borde para lentes biseladas y planas
- Diseño de rueda especial para el procesamiento de lentes de curva de base alta*
- Varias formas de bisel para dar respuesta a las difíciles monturas de metal actuales*
- Bisel con escalonado mínimo para desbastar un bisel trasero asimétrico tipo repisa*

*Disponible para el tipo PLB-2R8

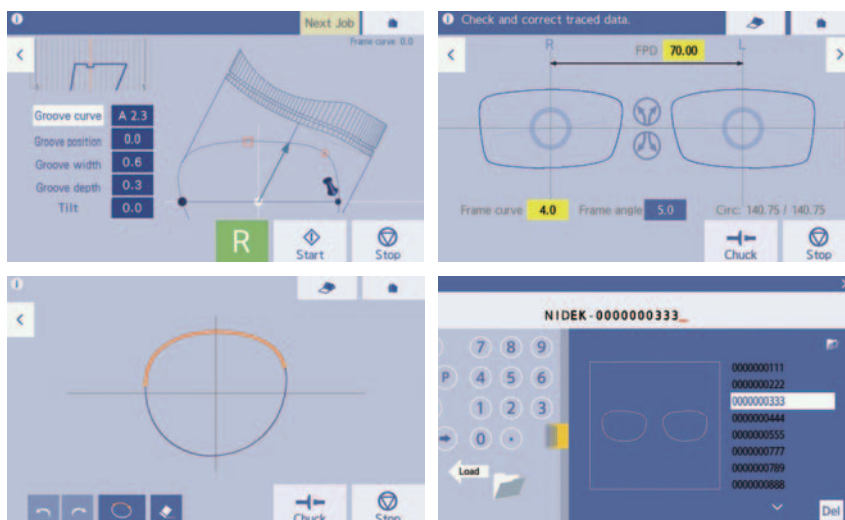




Mayor productividad del usuario

La biseladora LEXCE Trend es perfecta para lugares con espacios limitados. Múltiples funciones con características bien combinadas, todo en un tamaño compacto, que mejoran la productividad.

- Función de configuración del siguiente trabajo
- Función de ajuste de rotación de forma
- Modo de edición de formas
- Función de memoria para la gestión de los datos de formas
- Diseño compacto sofisticado
- Tapa de cámara de procesamiento automático
- Cámara de procesamiento iluminada para una alta visibilidad
- Perilla de control del agua de enfriamiento



Una biseladora "LEXCE" para todos

La mejor opción puede seleccionarse entre varias configuraciones dependiendo de las necesidades individuales.

<p>Tipo Core (DBT)</p>		<table border="1"> <tr> <td> Montura</td> <td> Unidad de imagen de forma</td> <td> Bloqueador</td> </tr> <tr> <td> Ranurado</td> <td> Curva alta</td> <td> Taladrado</td> </tr> </table>	 Montura	 Unidad de imagen de forma	 Bloqueador	 Ranurado	 Curva alta	 Taladrado	<p>Completa con configuración independiente</p> <ul style="list-style-type: none"> · Incluye todas las funciones necesarias para fabricar lentes de un modo eficiente · Perfecta para lugares donde el espacio de trabajo es limitado
 Montura	 Unidad de imagen de forma	 Bloqueador							
 Ranurado	 Curva alta	 Taladrado							
<p>Tipo Mate 1 (DIT)</p>		<table border="1"> <tr> <td> Montura</td> <td> Unidad de imagen de forma</td> <td> Bloqueador</td> </tr> <tr> <td> Ranurado</td> <td> Curva alta</td> <td> Taladrado</td> </tr> </table>	 Montura	 Unidad de imagen de forma	 Bloqueador	 Ranurado	 Curva alta	 Taladrado	<p>Combina perfectamente con un bloqueador externo que disponga de la función de generar imágenes</p> <ul style="list-style-type: none"> · Flujo de trabajo paralelo para permitir el bloqueo o la edición durante el procesamiento · Función de generador de imágenes seleccionable en función del bloqueador conectado
 Montura	 Unidad de imagen de forma	 Bloqueador							
 Ranurado	 Curva alta	 Taladrado							
<p>Tipo Mate 2 (DT)</p>		<table border="1"> <tr> <td> Montura</td> <td> Unidad de imagen de forma</td> <td> Bloqueador</td> </tr> <tr> <td> Ranurado</td> <td> Curva alta</td> <td> Taladrado</td> </tr> </table>	 Montura	 Unidad de imagen de forma	 Bloqueador	 Ranurado	 Curva alta	 Taladrado	<p>Combina perfectamente con un bloqueador externo que no disponga de la función de generar imágenes</p> <ul style="list-style-type: none"> · Flujo de trabajo paralelo para permitir el bloqueo o la edición durante el procesamiento · Función de generador de imágenes seleccionable en función del bloqueador conectado
 Montura	 Unidad de imagen de forma	 Bloqueador							
 Ranurado	 Curva alta	 Taladrado							
<p>Tipo Pro (D)</p>		<table border="1"> <tr> <td> Montura</td> <td> Unidad de imagen de forma</td> <td> Bloqueador</td> </tr> <tr> <td> Ranurado</td> <td> Curva alta</td> <td> Taladrado</td> </tr> </table>	 Montura	 Unidad de imagen de forma	 Bloqueador	 Ranurado	 Curva alta	 Taladrado	<p>Puede usarse para procesar grandes volúmenes</p> <ul style="list-style-type: none"> · Capaz de formar parte de un sistema de software de servidor · Cuenta con la suficiente flexibilidad para aumentar el número de biseladoras
 Montura	 Unidad de imagen de forma	 Bloqueador							
 Ranurado	 Curva alta	 Taladrado							

  Para curvas altas y taladro, consulte la tabla de comparación.

Tamaño de desbaste mínimo	Copa flexible (estándar) L x A mm		Mini copa (opcional) L x A mm		Nano copa (opcional) L x A mm	
	PLB-2R8	PLB-2R	PLB-2R8	PLB-2R	PLB-2R8	PLB-2R
Borde plano	ø32.0 x 19.0	←	ø22.0 x 17.4	←	ø20.0 x 15.5	←
Borde de bisel	ø33.0 x 20.6	←	ø23.0 x 18.4	←	ø21.0 x 16.5	←
Bisel de seguridad (plano)	ø35.0 x 22.0	←	ø25.0 x 20.3	←	ø23.0 x 18.5	←
Bisel de seguridad (bisel)	ø36.6 x 23.6	←	ø26.6 x 21.9	←	ø24.6 x 20.1	←
Biselado de curva de base alta	ø37.8 x 24.8		ø27.8 x 23.2		ø25.8 x 21.3	
Ranurado	ø32.0 x 19.0	←	ø22.0 x 17.4	←	ø20.0 x 15.5	←

PLB-2R8: LEXCE Trend8, PLB-2R: LEXCE Trend

► **Mate 1** con estilo ICE mini+



► **Mate 2** con estilo Ice 900



Configuraciones del sistema

► **Pro** Estilo combinado – Mini lab



► **Pro** Estilo combinado – Extended lab



Tipos de comparación



			Montura	Unidad de imagen de forma	Bloqueador	Ranurado	Curva alta	Taladrado
Core	PLB-2R8	Taladro	✓	✓	✓	✓	✓	✓
		No taladro	✓	✓	✓	✓	✓	
	PLB-2R	Taladro	✓	✓	✓	✓		✓
		No taladro	✓	✓	✓	✓		
Mate 1	PLB-2R8	Taladro	✓	✓		✓	✓	✓
		No taladro	✓	✓		✓	✓	
	PLB-2R	Taladro	✓	✓		✓		✓
		No taladro	✓	✓		✓		
Mate 2	PLB-2R8	Taladro	✓			✓	✓	✓
		No taladro	✓			✓	✓	
	PLB-2R	Taladro	✓			✓		✓
		No taladro	✓			✓		
Pro	PLB-2R8	Taladro				✓	✓	✓
		No taladro				✓	✓	
	PLB-2R	Taladro				✓		✓
		No taladro				✓		

Especificaciones del LEXCE Trend

Modelo	LEXCE Trend8	LEXCE Trend
Sistema de desbaste	Sin patrón	←
Modo	Biselado (automático, guiado, biselado de seguridad, pulido, curva de base alta), Bisel plano (pulido, biselado de seguridad, ranurado), Taladro, Mini bisel (de 0.4 a 0.7 mm) (en incrementos de 0.1 mm), Procesamiento con incrementos mínimos (de 0.0 a 3.8 mm) (en incrementos de 0.1 mm), Biselado personalizado, Cambio de montura, Procesamiento delicado	Biselado (automático, guiado, bisel de seguridad, pulido), Bisel plano (pulido, bisel de seguridad, ranurado), Taladro, Mini bisel (de 0.4 a 0.7 mm) (en incrementos de 0.1 mm), Cambio de montura, Procesamiento delicado
Rango de configuración		
Distancia pupilar de la montura	30.00 a 99.50 mm (en incrementos de 0.01 mm)	
Distancia pupilar	30.00 a 99.50 mm (en incrementos de 0.01 mm)	
Distancia pupilar media	15.00 a 49.75 mm (en incrementos de 0.01 mm)	←
Altura del centro óptico	0 a ±15.0 mm (en incrementos de 0.1 mm)	
Ajuste del tamaño	0 a ±9.95 mm (en incrementos de 0.01 mm)	
Posición del bisel	0 a ±9.95 mm (en incrementos de 0.01 mm)	
Tamaño de desbaste mínimo		
Borde plano	ø32.0 x 19.0 mm / con nanocopa (opcional) ø20.0 x 15.5 mm	←
Borde de bisel	ø33.0 x 20.6 mm / con nanocopa (opcional) ø21.0 x 16.5 mm	←
Bisel de seguridad (plano)	ø35.0 x 22.0 mm / con nanocopa (opcional) ø23.0 x 18.5 mm	←
Bisel de seguridad (bisel)	ø36.6 x 23.6 mm / con nanocopa (opcional) ø24.6 x 20.1 mm	←
Biselado de curva de base alta	ø37.8 x 24.8 mm / con nanocopa (opcional) ø25.8 x 21.3 mm	Ninguna
Ranurado	ø32.0 x 19.0 mm / con nanocopa (opcional) ø20.0 x 15.5 mm	←
Taladro*1		
Diámetro del orificio	ø0.80 a 10.00 mm (en incrementos de 0.01 mm)	
Profundidad del orificio	6.0 mm o menos	
Rango de fresado	ø34.0 a 68.5 mm desde el eje de rotación del lente	
Dirección de fresado	Inclinación automática/manual de 2.5 a 18°	←
Ancho del orificio con ranura	ø0.80 a 10.00 mm (en incrementos de 0.01 mm)	
Profundidad del orificio con ranura	6 mm o menos	
Longitud del orificio con ranura	20 mm o menos	
Unidad de bloqueo*2		
Método	Bloqueo manual	
Precisión de la posición de bloqueo	±0.5 mm	←
Precisión del ángulo del eje	±1.0°	
Función de generador de imagen de forma*3		
Rango de medición	65.0 x 50.0 mm (±1.5 mm)	
Posición del orificio	En incrementos de 0.01 mm	←
Diámetro del orificio	ø0.80 a 10.00 mm (en incrementos de 0.01 mm)	
Lente de demostración / unidad de trazado del patrón		
Método	Medición de forma usando el calibrador de espesor	
Puntos de medición	1,000 puntos	←
Rango de medición	ø22.0 a 76.0 mm (17.4 a 66.0 mm en vertical)	
Trazador de montura (opcional)		
Método	Trazado automático binocular 3D	
Puntos de medición	1,000 puntos	
Rango de medición	Ancho de la forma : 23.0 a 70.0 mm Altura de la forma : 18.4 a 66.0 mm Ancho horizontal de la montura: 113 a 150 mm	←
Medición de la distancia pupilar de la montura	Disponible	
Sujeción de montura	Fijación automática de un solo toque	
Configuración del lápiz óptico	Intercambiable entre automática y semiautomática	
Precisión de medición	Trazado de montura de ±0.1 mm	
Configuración de la rueda	Tipo PLB-2R8	Tipo PLB-2R
Sistema de suministro de agua	Circulación de la bomba o conexión directa con agua corriente	←
Interfaz	RS-232C - 1 puerto LAN - 1 puerto USB - 1 puerto	←
Fuente de alimentación	100 a 120 / 240 VCA, 50/60 Hz	←
Consumo de energía	1.3 kVA	←
Dimensiones/Peso	545 (L) x 530 (P) x 460 (A) mm / 38.5 kg (Core), 37.8 kg (Mate 1) 545 (L) x 434 (P) x 460 (A) mm / 37.2 kg (Mate 2) 545 (L) x 434 (P) x 344 (A) mm / 34.6 kg (Pro) 21.5 (L) x 20.9 (P) x 18.1 (A)* / 84.9 lbs. (Core), 83.3 lbs. (Mate 1) 21.5 (L) x 17.1 (P) x 18.1 (A)* / 82.0 lbs. (Mate 2) 21.5 (L) x 17.1 (P) x 13.5 (A)* / 76.3 lbs. (Pro)	←
Accesorios estándar	Broca (10 unidades)*1, Destornillador hexagonal (2.5 mm), Llave hexagonal (2.0 mm, 3.0 mm y 4.0 mm), Bastón afilador para la rueda de desbaste para vidrio, Bastón afilador para la rueda de acabado, Juego de compuestos para rueda de pulido, Copa flexible, Copa flexible para lentes de base curva alta, Alfombrilla adhesiva de doble revestimiento, Extractor de copas flexibles, Conjunto adaptador, Soporte de patrón, Soporte de patrón para lentes de pequeño tamaño*3, Jig de calibración, Lente plana, Núcleo de ferrita, Caja para accesorios, Cable de alimentación	
Accesorios opcionales	Trazador de montura, Escáner de código de barras externo, Escáner de código de barras 2D externo, Escáner de código de barras 2D integrado, Depósito de bomba circular, Set de minicopa, Kit de nanocopa, Abrazadera de lentes flexible, Broca (ø1.0, 1.2, 1.6)*1, Unidad de memoria flash USB, Lápiz óptico	

*1 Disponible para el modelo equipado con taladro

*2 Disponible para Core

*3 Disponible para Core y Mate 1

Las especificaciones y el diseño están sujetos a cambio sin previo aviso.



HEAD OFFICE
(International Div.)
34-14 Maehama,
Hiroishi-cho, Gamagori,
Aichi 443-0038, JAPAN
TEL: +81-533-67-8895
URL: www.nidek.com

TOKYO OFFICE
(International Div.)
3F Sumitomo Fudosan Hongo
Bldg., 3-22-5 Hongo, Bunkyo-ku,
Tokyo 113-0033, JAPAN
TEL: +81-3-5844-2641
URL: www.nidek.com

NIDEK INC.
2040 Corporate Court,
San Jose, CA 95131, U.S.A.
TEL: +1-408-468-6400
+1-800-223-9044
(US Only)
URL: usa.nidek.com

NIDEK S.A.
Europarc,
13 rue Auguste Perret,
94042 Créteil, FRANCE
TEL: +33-1-49 80 97 97
URL: www.nidek.fr

NIDEK TECHNOLOGIES S.R.L.
Via dell'Artigianato,
6/A, 35020 Albignasego (Padova),
ITALY
TEL: +39 049 8629200/8626399
URL: www.nidektechnologies.it

NIDEK (SHANGHAI) CO., LTD.
Rm3205, Shanghai Multi
Media Park, No.1027 Chang
Ning Rd, Chang Ning District,
Shanghai, CHINA 200050
TEL: +86 021-5212-7942
URL: www.nidek-china.cn

NIDEK SINGAPORE PTE. LTD.
51 Changi Business Park
Central 2, #06-14,
The Signature 486066,
SINGAPORE
TEL: +65 6588 0389
URL: www.nidek.sg

[Fabricante]